

Palettenprüfstation

mit Rollenbahn und vorgeschaltetem Palettenspender

Leerpalettenprüfung bestehend aus:

- Doppel-Nageleindrückwalze
- Pneumatische Druckprüfung der Palettendeck- und Laufbretter
- Hell- Dunkelprüfung
- Berührungsloses Abtasten der 6 Außen- und 3 Innenklötze
- Prüfung der Abmessungen Länge, Breite, Höhe, Toleranz +/- 10 mm
- Freiraumkontrolle
- Randzonenprüfung für die 3 Palettenkufen
- Randzonenprüfung für die 5 Deckbretter

Pallet control system

with roller conveyor and upstream pallet dispenser

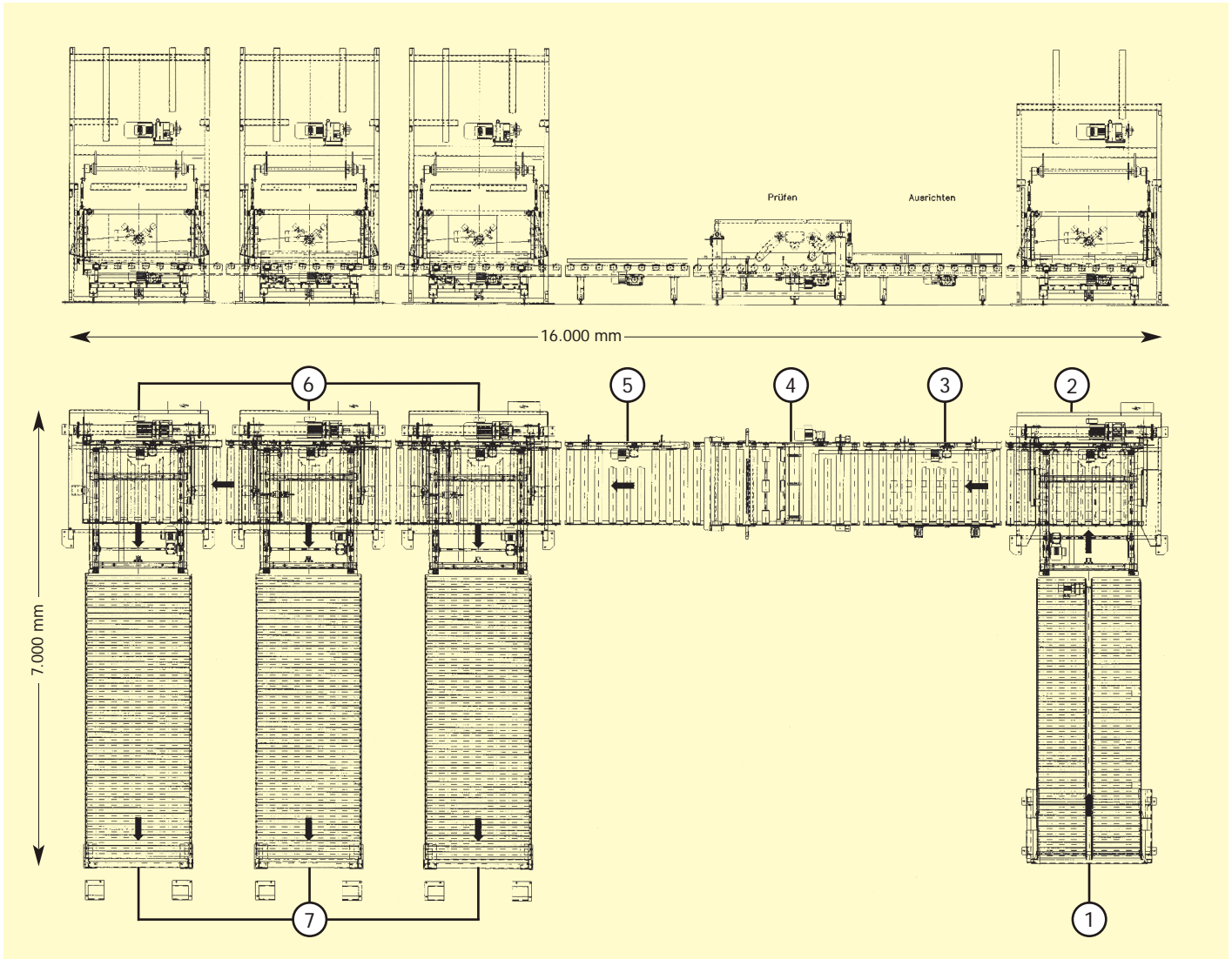
Empty pallet control consisting of:

- Double side nail press drum
- Pneumatic press device for to check the top and bottom timber slat
- Bright - dark check
- Proximity detection of the 6 outer and 3 inner wooden billet
- Dimension control of length, width and height with tolerance of +/- 10 mm
- Clearance control
- Margin control of 3 bottom timber slat
- Margin control of 5 top timber slat



Automatische Palettensortieranlage

Automatic pallet sorting system



Automatische Palettensortieranlage besteht aus:

- 1 Aufgabepuffer
- 2 Vereinzelnung
- 3 Ausrichtplatz
- 4 Palettenprüfung
- 5 Handentnahmeplatz
- 6 Palettenstapler
- 7 Ausgabepuffer

Automatic pallet sorting system consists of:

- 1 Input buffer
- 2 Pallet dispenser
- 3 Align conveyor
- 4 Pallet control station
- 5 Borrow place
- 6 Pallet stacker
- 7 Output buffer