



Automatische Förderanlage nach dem Satellitenprinzip

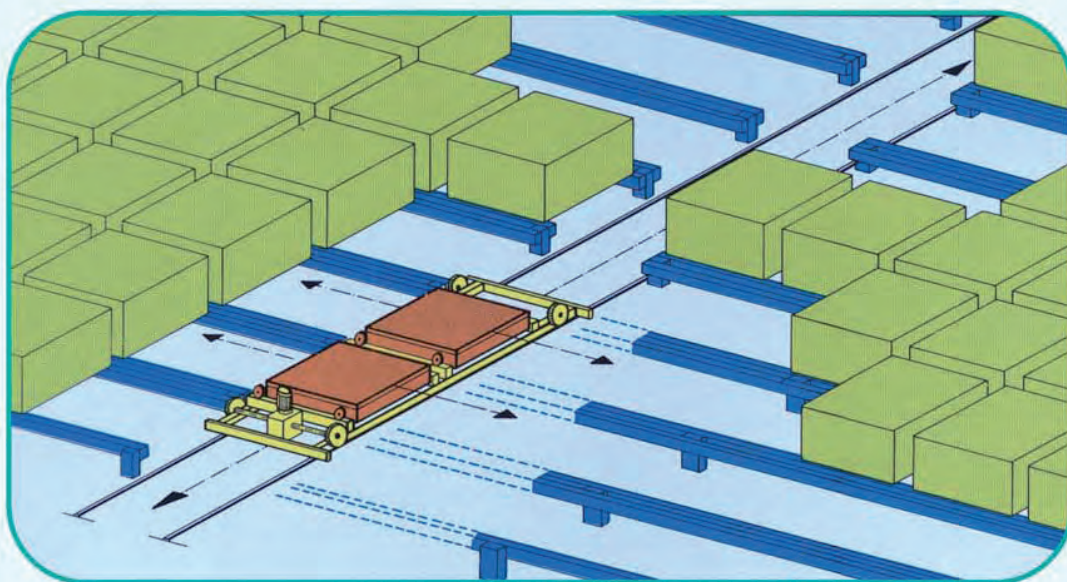
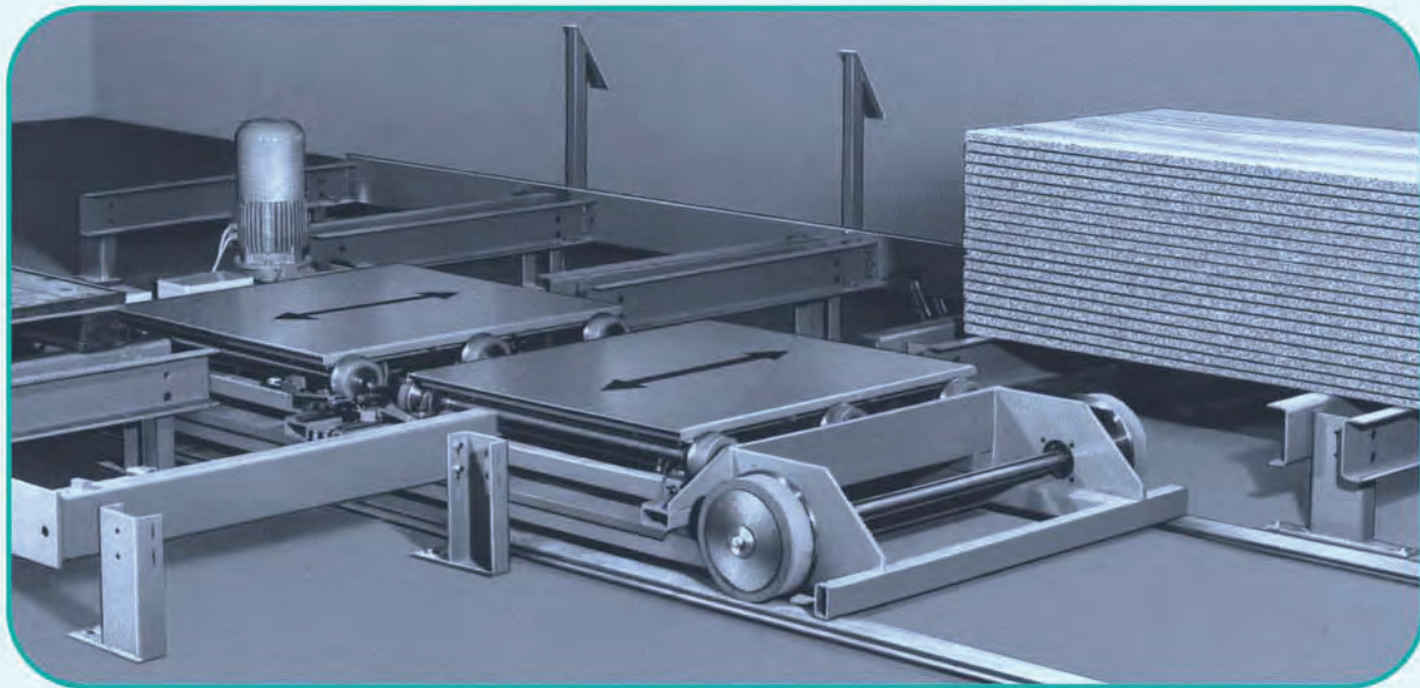


Dieses vollautomatisch gesteuerte Fördersystem bietet ein Palettenhandling in perfektester Form. Es ermöglicht das Verteilen, Sortieren, Austauschen und Transportieren von Paletten in sämtliche Richtungen. Es schafft zusätzliche Lagerkapazität, ordnet Waren und Materialbestände, ermöglicht einen flexiblen und schnellen Güterumschlag sowie eine automatisierte Arbeitsplatzbeschickung, auch auf großräumigen Flächen und über weite Förderstrecken.

Die hier abgebildete Anlage wurde für ein Palettengewicht von 1.500 kg konstruiert. Das Mutterfahrzeug ist schienegebunden und trägt die einzelnen Wagen, die nach beiden Seiten ausfahren können, quer zur Hauptfahrtrichtung und unabhängig voneinander. Durch ihren Initialhub werden die zu transportierenden Paletten angehoben, weggefahren und an beliebig angesteuerten Positionen wieder abgesetzt.

Die Abstellplätze können hintereinander und übereinander, in mehr-etagiger Bauweise, angeordnet sein. Der Fahrbetrieb verfügt über folgende Stufen, die Schnelligkeit und Materialschonung gleichermaßen bieten: Sanftes Hochfahren auf Eilgang, sanftes Verzögern von

Eilgang auf Schleichgang, weiches Bremsen bis zum Stillstand. Das Transportgut muß nicht unbedingt auf Paletten ruhen. Auch Stapelware, Fässer oder andere Behälter werden bei angepaßter Plattform ebenso reibungslos und sicher transportiert.



Auf der Zeichnung erkennt man die verschiedenen Fahrrichtungen der einzelnen Wagen und die daraus resultierende Vielseitigkeit dieser modernen Anlage.